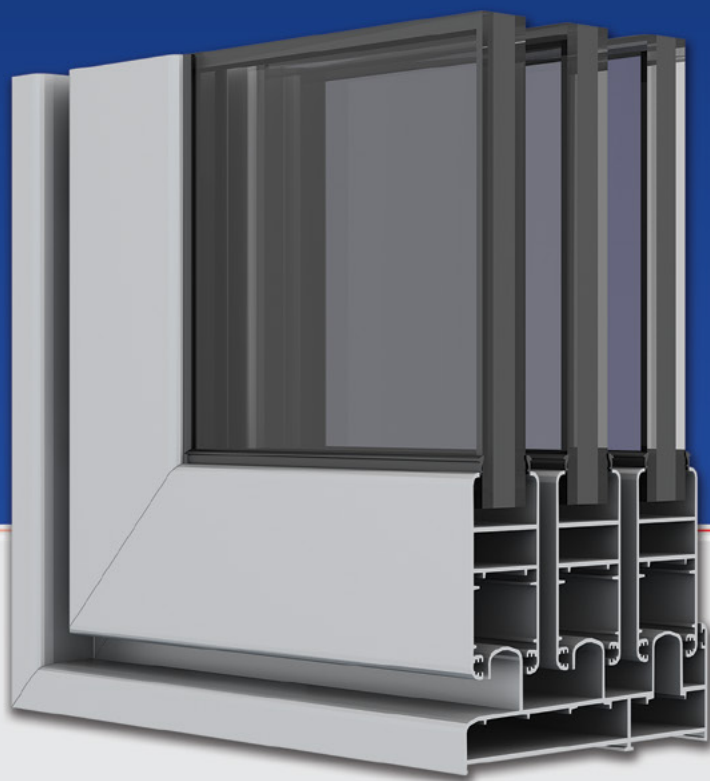




4500
4500
4500
4500
4500
4500
4500
4500
4500
4500

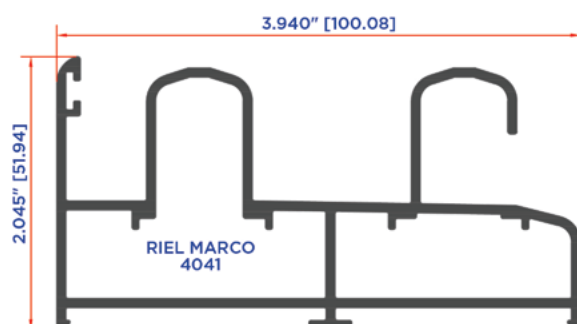
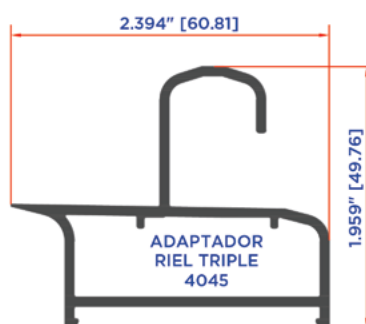
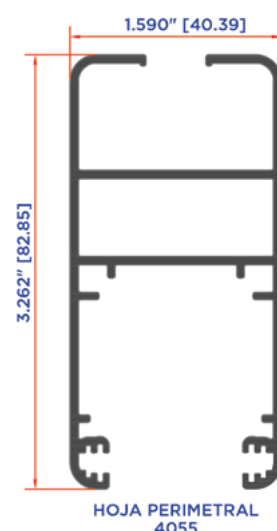
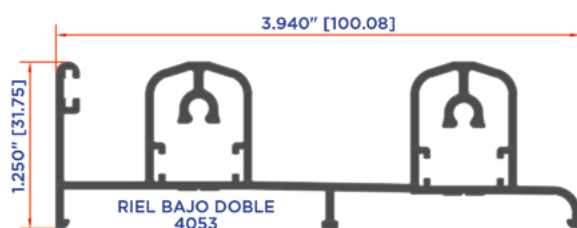
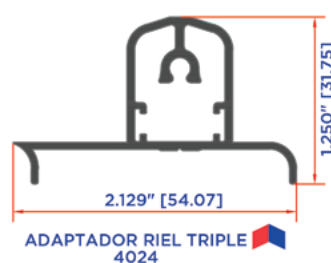
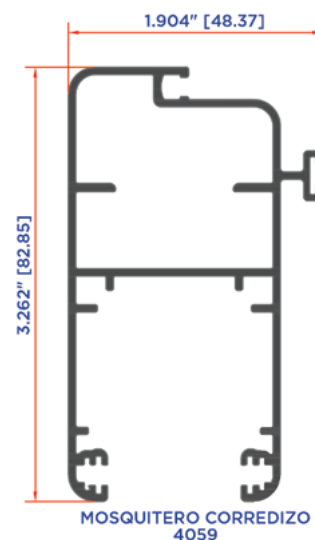
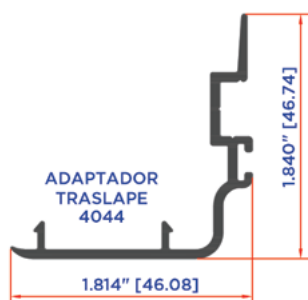
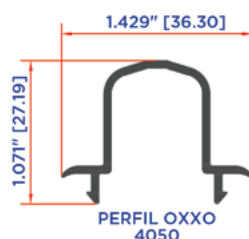
✠EUROALUM®

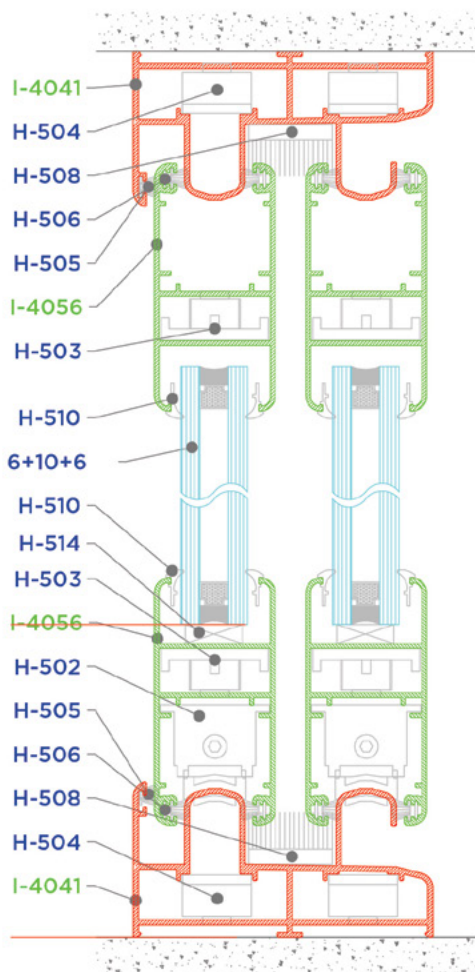
LÍNEA 4500

Línea europea para claros de grandes dimensiones, se pueden fabricar puertas corredizas y fijas. Tiene la capacidad de recibir hojas múltiples que corren en 2, 3 o más rieles.



ISO:9001:2015





Y

TABLA DE DESCUENTOS Y AJUSTES DEL ALUMINIO

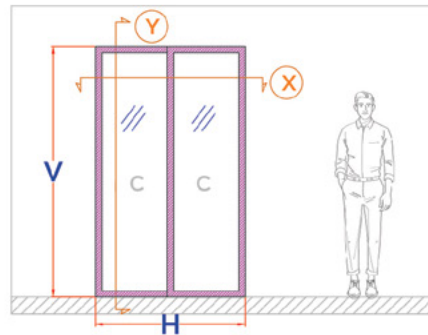
PERFILES DE ALUMINIO	CANT.	CORTE	MEDIDA(mm)
I-4041 RIEL MARCO	2	45°	H
I-4041 RIEL MARCO	2	45°	V
I-4056 HOJA	4	45°	H/2
I-4056 HOJA	4	45°	V-75
I-4044 TRASLAPE	2	90°	V-78

HERRAJES Y ACCESORIOS

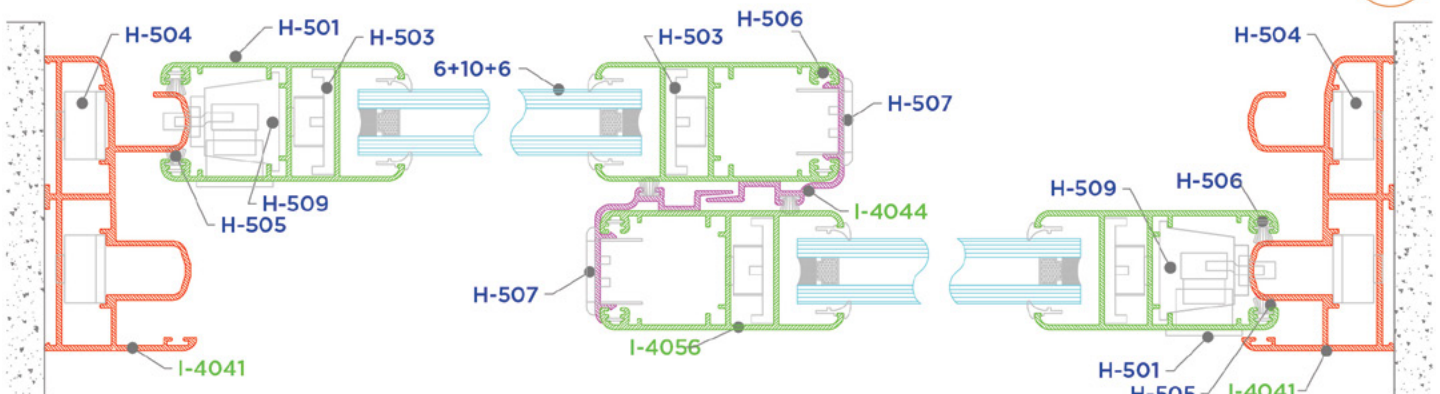
HERRAJES Y ACCESORIOS	CANT.	UNID.
H-501 CIERRE EMBUTIDO	2	PZ
H-502 CARRETILLA	4	PZ
H-503 ESCUADRA DE PIVOTE PARA HOJA	8	PZ
H-504 ESCUADRA DE PIVOTE PARA MARCO	8	PZ
H-505 FELPA	6H+8V	ML
H-506 ESCUADRA DE ALINEACION	16	PZ
H-507 TAPA TRASLAPE (KIT DE ARMADO)	4	PZ
H-508 CORTAVIENTOS (KIT DE ARMADO)	2	PZ
H-509 CANDADO (KIT DE ARMADO)	4	PZ
H-510 EMPAQUE	4H+8V	ML
H-514 CALZA	4	PZ

TABLA DE DESCUENTOS DEL VIDRIO

TABLA DE VIDRIOS	CANT.	ANCHO	ALTO
VIDRIO DOBLE 6 + 10 + 6MM	2	(H-267)/2	V-210

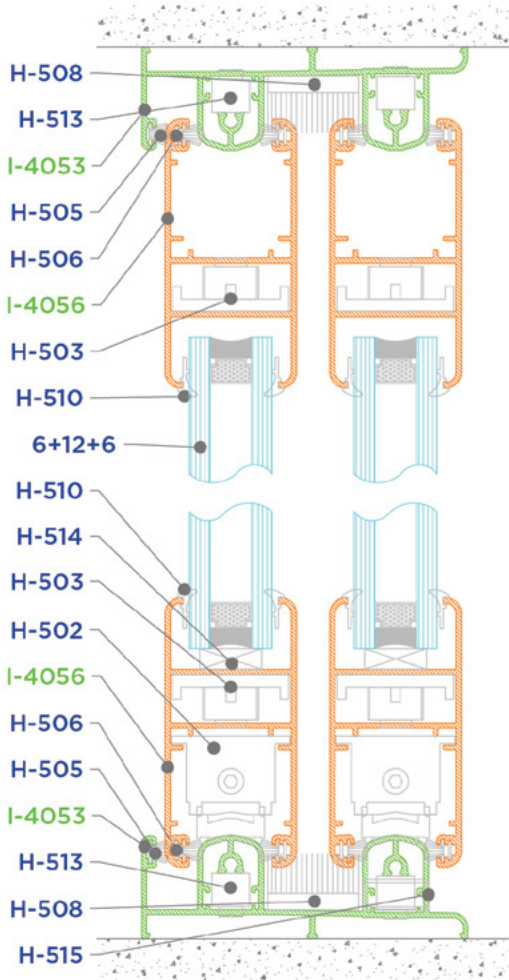


X



Puerta corrediza riel bajo doble

EUROALUM® Línea 4500

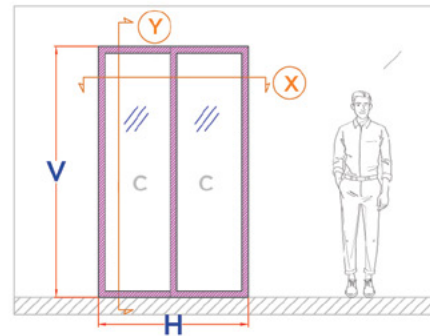
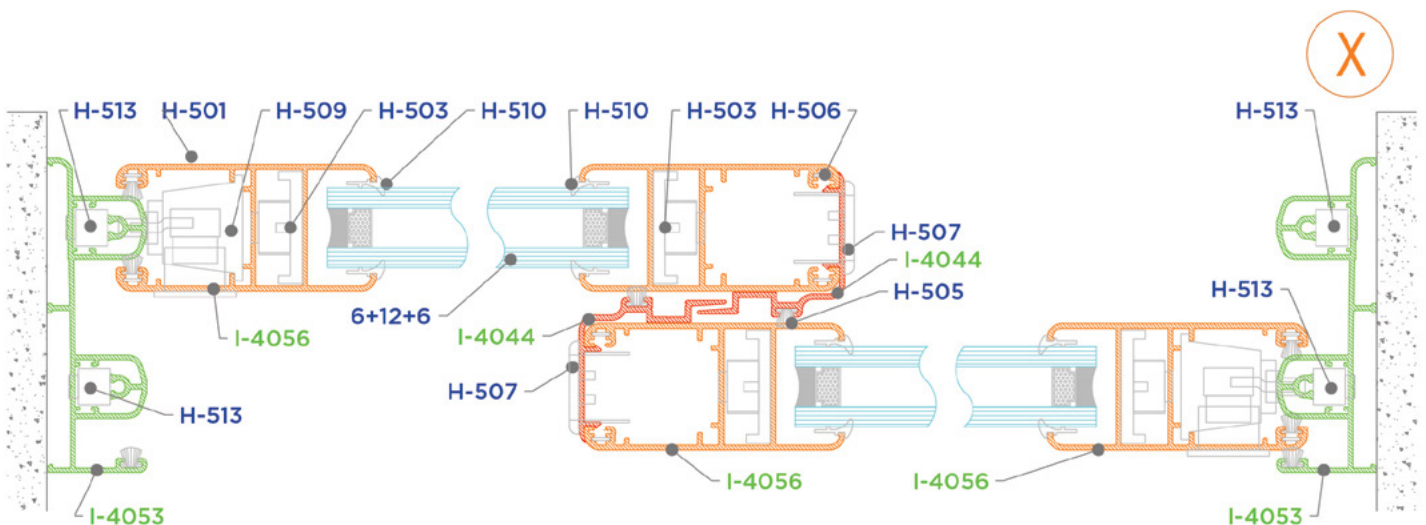


Y

TABLA DE DESCUENTOS Y AJUSTES DEL ALUMINIO			
PERFILES DE ALUMINIO	CANT.	CORTE	MEDIDA(mm)
I-4053 RIEL MARCO	2	45°	H
I-4053 RIEL MARCO	2	45°	V
I-4056 HOJA	4	45°	(H+38)/2
I-4056 HOJA	4	45°	V-44
I-4044 TRASLAPE	2	90°	V-47

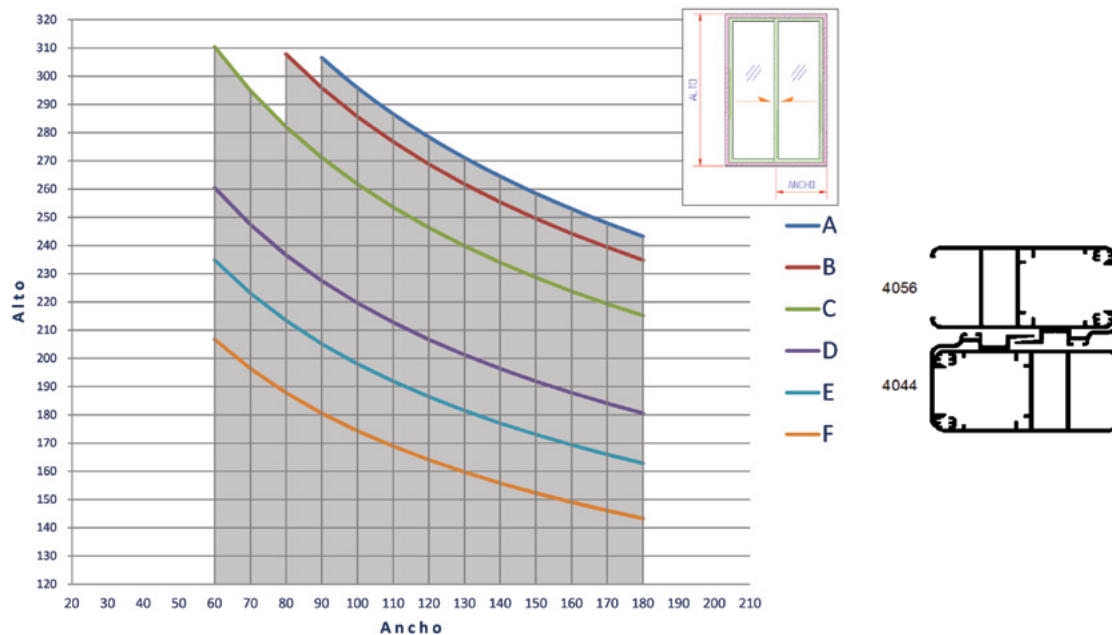
HERRAJES Y ACCESORIOS	CANT.	UNID.
H-501 CIERRE EMBUTIDO	2	PZ
H-502 CARRETILLA	4	PZ
H-503 ESCUADRA DE PIVOTE PARA HOJA	8	PZ
H-505 FELPA	6H+8V	ML
H-506 ESCUADRA DE ALINEACION	16	PZ
H-507 TAPA TRASLAPE (KIT DE ARMADO)	4	PZ
H-508 CORTAVIENTOS (KIT DE ARMADO)	2	PZ
H-509 CANDADO (KIT DE ARMADO)	4	PZ
H-510 EMPAQUE	4H+8V	ML
H-513 ESCUADRA DE PIVOTE RIEL BAJO	8	PZ
H-514 CALZA	4	PZ
H-515 TUBO DREN	2	PZ

TABLA DE DESCUENTOS DEL VIDRIO			
TABLA DE VIDRIOS	CANT.	ANCHO	ALTO
VIDRIO DOBLE 6 + 12 + 6MM	2	(H-231)/2	V-178



X

Puerta corrediza



CURVA	PRESIÓN DE DISEÑO	VELOCIDAD DE VIENTO	ZONA
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios residenciales
C	65 Kg/m ²	120 Km/h	Campo abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Costera
E	150 Kg/m ²	200 Km/h	Zona de huracanes
F	220 Kg/m ²	230 Km/h	Zona de huracanes

*Los límites de fabricación para un cancel utilizando estos perfiles serán los que se encuentren debajo de las curvas graficadas

*Los límites de un cancel van en función de la combinación de la resistencia del perfil de aluminio, el cristal y los accesorios

*Calcular y revisar la deflexión del perfil de aluminio y su compatibilidad con el cristal utilizado

*Este gráfico es aplicable para perfiles con Aleación 6063 Temple T5

Diagrama de Montaje de Troquel

MONTAJE

PRENSA MANUAL PARA ACCIONAR TROQUEL

PLACA DE DISTRIBUCIÓN DE PRESIÓN

TROQUEL EUROALUM

CALZA PARA DESAHOGO

BASE PARA PRENSA Y TROQUEL

El troquel debe estar sujeto a la prensa por medio de tornillos, de tal manera que el troquel quede anclado a ambas partes de la prensa para garantizar un recorrido lineal.

La estructura de la prensa debe estar mecánicamente anclada al piso para evitar accidentes y mal funcionamiento.

El eje de empuje de la prensa debe coincidir con los ejes del troquel para que la placa del troquel descienda de manera uniforme.

Se debe usar lubricante anticorrosivo para facilitar el manejo del troquel y para alargar la vida útil del mismo.

PERFIL DE ALUMINIO

- El perfil de aluminio debe estar a 90° y no debe moverse durante el accionamiento del troquel.
- Revisa la guía de troquelado, colocar una pieza donde no le corresponde puede romper los punzones del troquel.

Palanca de accionamiento, debe tener al menos 30" de largo.

Placa de distribución de presión.

CARA IZQUIERDA

CARA DERECHA

PLANO LLAVE

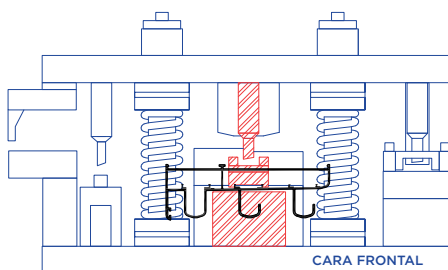
CARA FRONTAL

*Omitir estos puntos de seguridad hace que el troquel no baje linealmente, se desajuste y no funcione correctamente, provocando que los punzones pierdan filo o incluso lleguen a romperse.

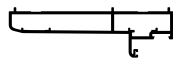
OPERACIÓN 1

RIEL MARCO TRIPLE (4057)

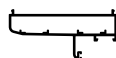
En este paso se hacen los troquelados necesarios para la escuadra de armado (algunos perfiles requieren 1, 2, o 3).



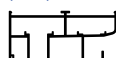
Fijo para Riel Triple (4062)



Fijo para Riel Doble (4046)



Riel Marco (4041)



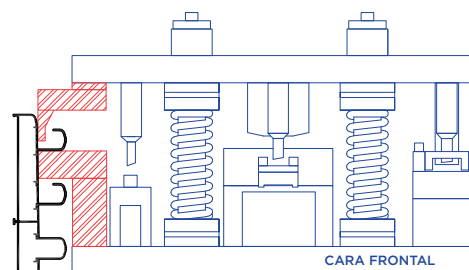
Adaptador Riel Triple (4045)



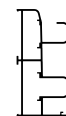
OPERACIÓN 2

RIEL MARCO TRIPLE (4057)

En este paso se hacen los drenes superiores.



Riel Marco (4041)



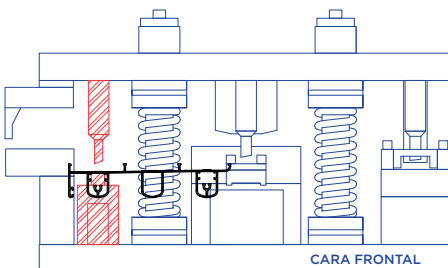
Adaptador Triple (4045)



OPERACIÓN 3

RIEL BAJO TRIPLE (4054)

En este paso se hacen los troquelados necesarios para la escuadra de armado (estos perfiles requieren 2 escuadras de armado).



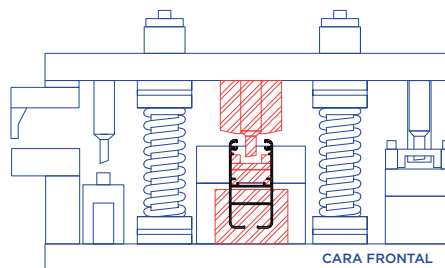
Riel Bajo Doble (4053)



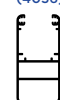
OPERACIÓN 4

HOJA PERIMETRAL (4055)

En este paso se hacen los troquelados necesarios para la escuadra de armado.



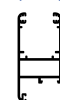
Hoja Duo (4056)



Mosquitero (4059)



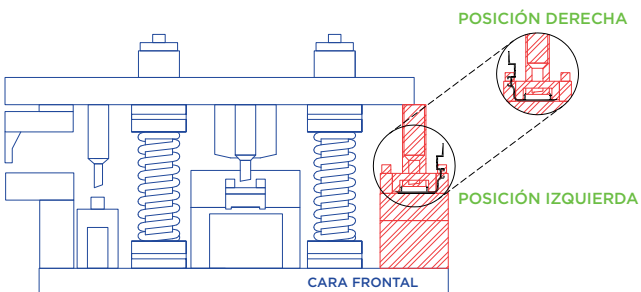
Hoja (4042)



OPERACIÓN 5

ADAPTADOR DE TRASLAPE (4044)

En este paso se hace el resaque para la tapa del traslape.

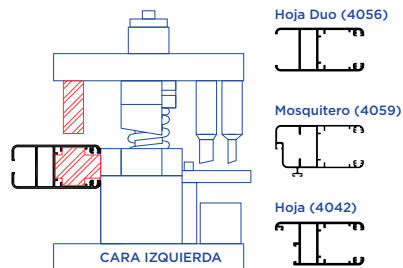


Para troquelar el otro extremo del perfil lo colocamos en la posición derecha.

OPERACIÓN 6

HOJA PERIMETRAL (4055)

En este paso se hace el resaque para el broche embutido.



Hoja Duo (4056)



Mosquitero (4059)



Hoja (4042)

