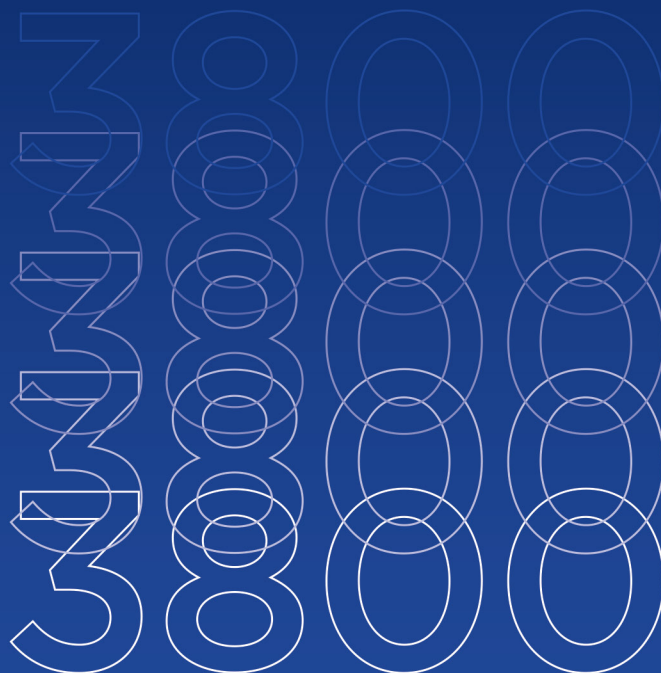




 **EUROALUM[®]**

LÍNEA 3800

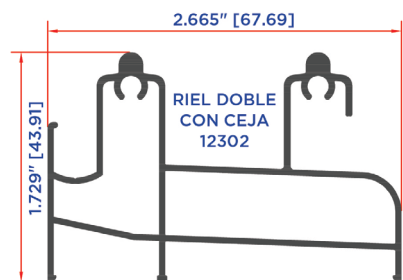
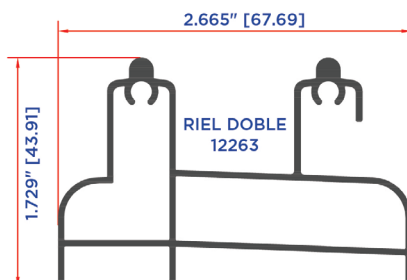
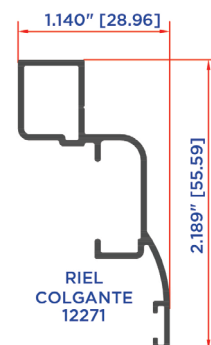
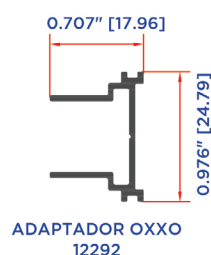
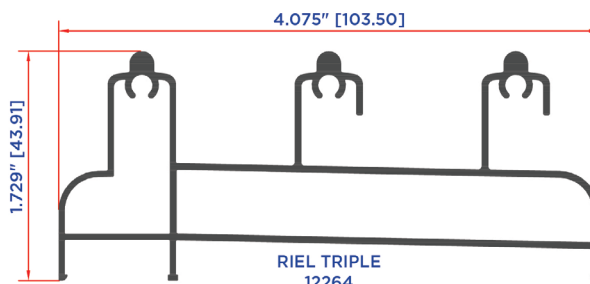
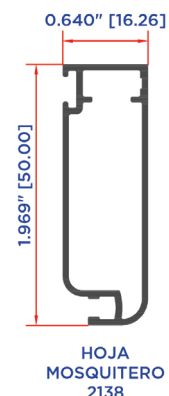
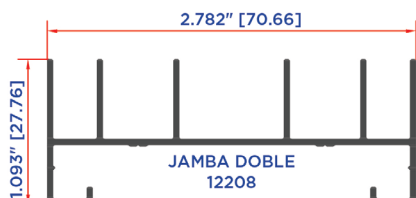
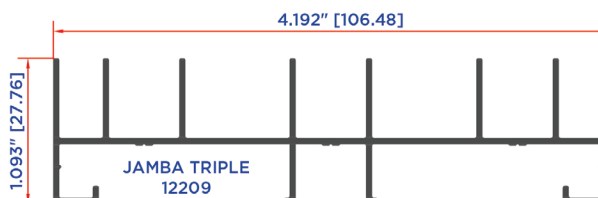
Línea de ventanas y puertas corredizas, ventanas fijas con cortes a 90° que integra herrajes de alto desempeño que crean una funcionalidad única, además de contar con un diseño vanguardista, tiene continuidad con la línea Euroalum 3500.



ISO:9001:2015

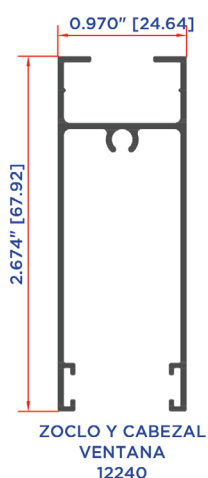
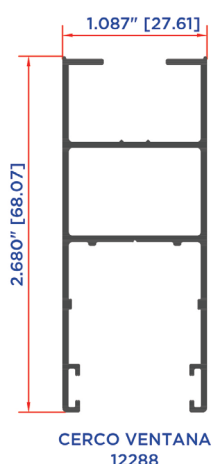
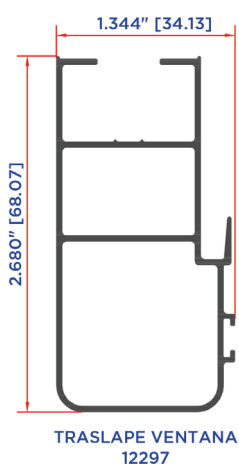
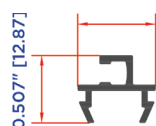
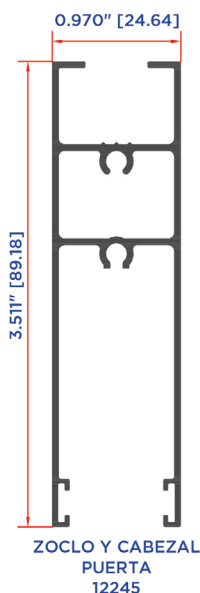
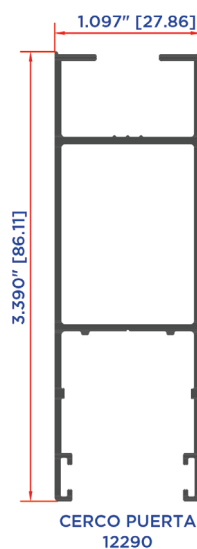
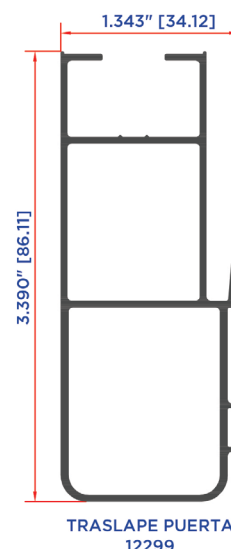


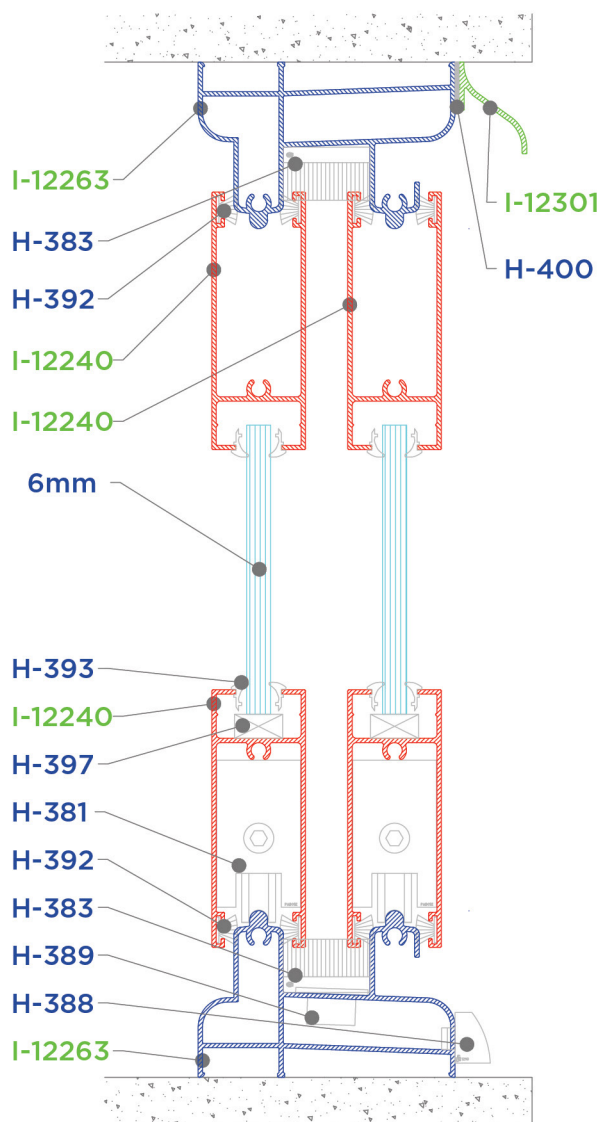
ventas@indalum.com.mx



Ventana corrediza

Puerta corrediza





Y

TABLA DE DESCUENTOS Y AJUSTES DEL ALUMINIO

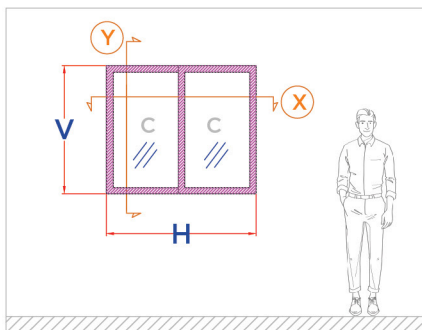
PERFILES DE ALUMINIO	CANT.	CORTE	MEDIDA(mm)
I-12263 RIEL DOBLE	2	90°	H-25
I-12240 ZOCLO Y CABEZ.	4	90°	(H-110)/2
I-12208 JAMBA	2	90°	V
I-12288 CERCO	2	90°	V-68
I-12297 TRASLAPE	2	90°	V-68
I-12301 GOTERON	1	90°	H

HERRAJES Y ACCESORIOS

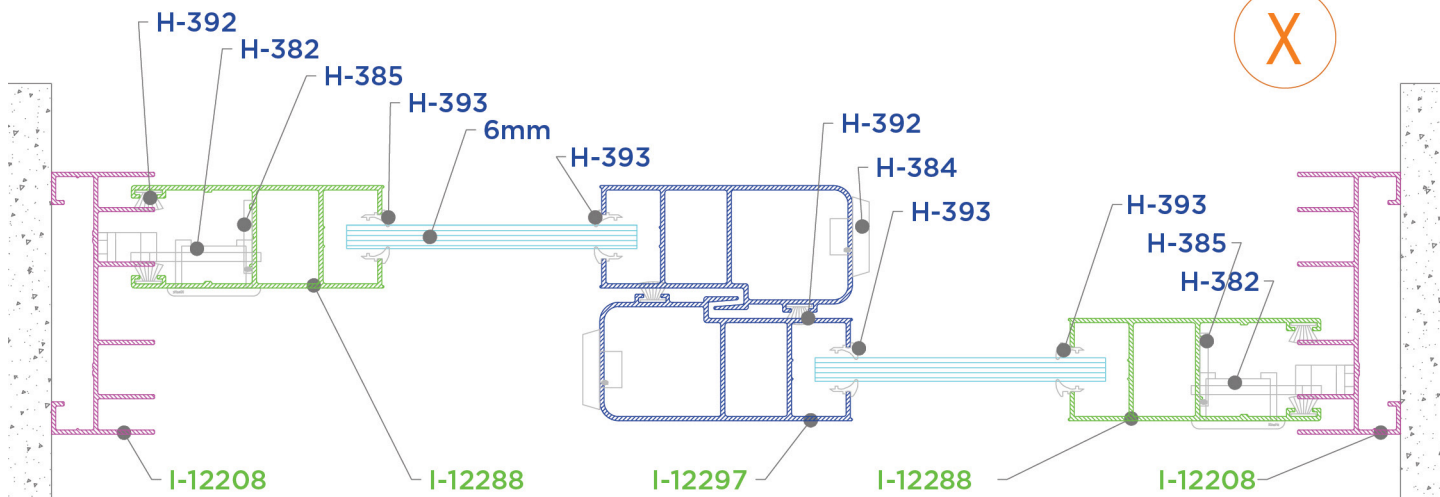
HERRAJES Y ACCESORIOS	CANT.	UNID.
H-381 CARRETILLAS	4	PZ
H-382 BROCHE EMBUTIDO Y CONTRA	2	PZ
H-383 CORTAVIENTOS	2	PZ
H-384 TAPA TRASLAPE VENTANA	4	PZ
H-385 TAPA CERCO VENTANA	4	PZ
H-388 TAPA DREN	2	PZ
H-389 TAPON DE DESAGUE	2	PZ
H-392 FELPA	4H+6V	ML
H-393 EMPAQUE	4H+8V	ML
H-395 PIJAS	16	ML
H-397 CALZAS	4	PZ
H-400 CINTA DOBLE ADHESIVA O SILICÓN	1H	ML

TABLA DE DESCUENTOS DEL VIDRIO

TABLA DE VIDRIOS	CANT.	ANCHO	ALTO
VIDRIO DE 6MM	2	(H-207)/2	V-191

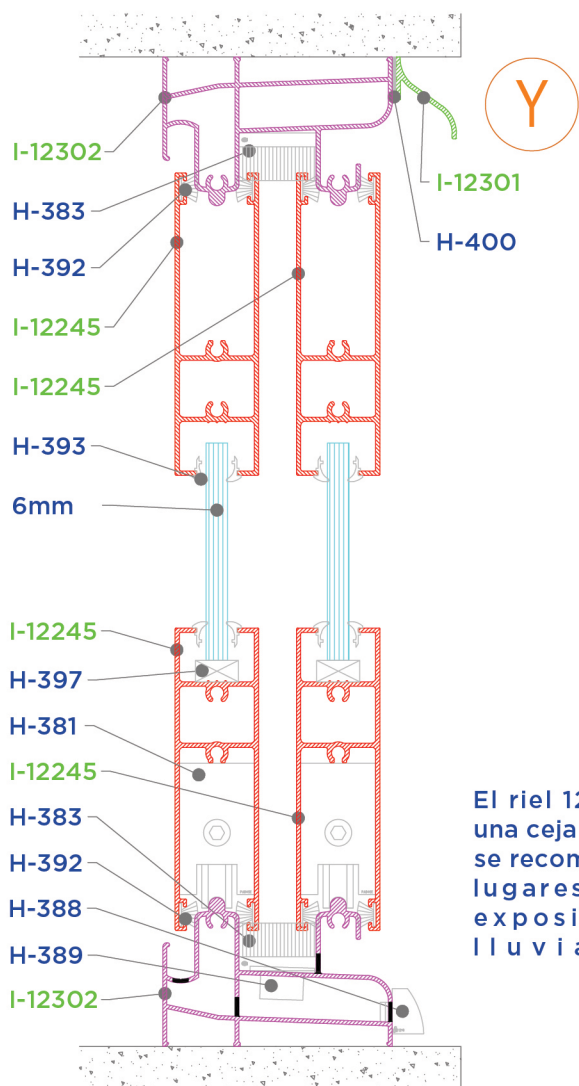


X



Puerta corrediza

EUROALUM® Línea 3800



El riel 12302 tiene una ceja adicional y se recomienda para lugares con alta exposición a la lluvia

TABLA DE DESCUENTOS Y AJUSTES DEL ALUMINIO			
PERFILES DE ALUMINIO	CANT.	CORTE	MEDIDA(mm)
I-12302 RIEL DOBLE	2	90°	H-25
I-12245 ZOCLO Y CABEZ.	4	90°	(H-101)/2
I-12208 JAMBA	2	90°	V
I-12290 CERCO	2	90°	V-68
I-12299 TRASLAPE	2	90°	V-68
I-12301 GOTERON	1	90°	H

HERRAJES Y ACCESORIOS	CANT.	UNID.
H-381 CARRETILLAS	4	PZ
H-382 BROCHE EMBUTIDO Y CONTRA	2	PZ
H-383 CORTAVIENTOS	2	PZ
H-386 TAPA TRASLAPE PUERTA	4	PZ
H-387 TAPA CERCO PUERTA	4	PZ
H-388 TAPA DREN	2	PZ
H-389 TAPON DE DESAGUE	2	PZ
H-392 FELPA	4H+6V	ML
H-393 EMPAQUE	4H+8V	ML
H-395 PIJAS	24	PZ
H-397 CALZAS	4	PZ
H-400 CINTA DOBLE ADHESIVA O SILICON 1H	1H	ML

TABLA DE DESCUENTOS DEL VIDRIO			
TABLA DE VIDRIOS	CANT.	ANCHO	ALTO
VIDRIO DE 6MM	2	(H-261)/2	V-228

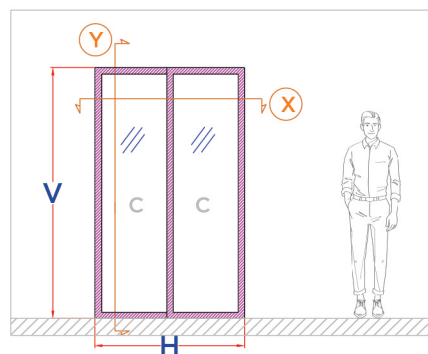
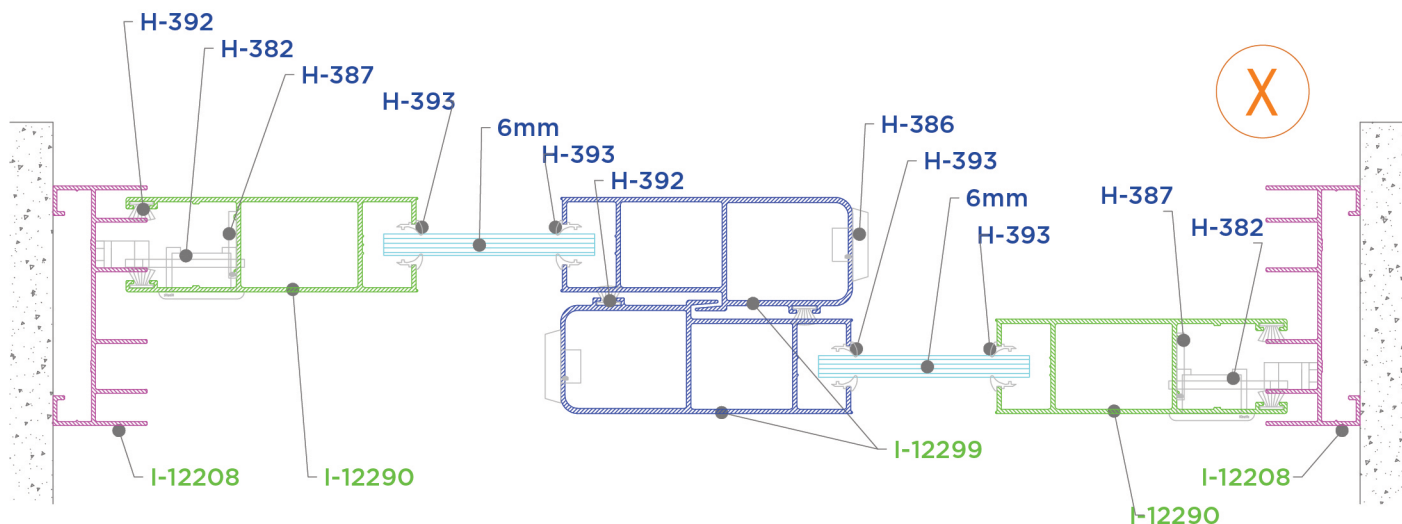
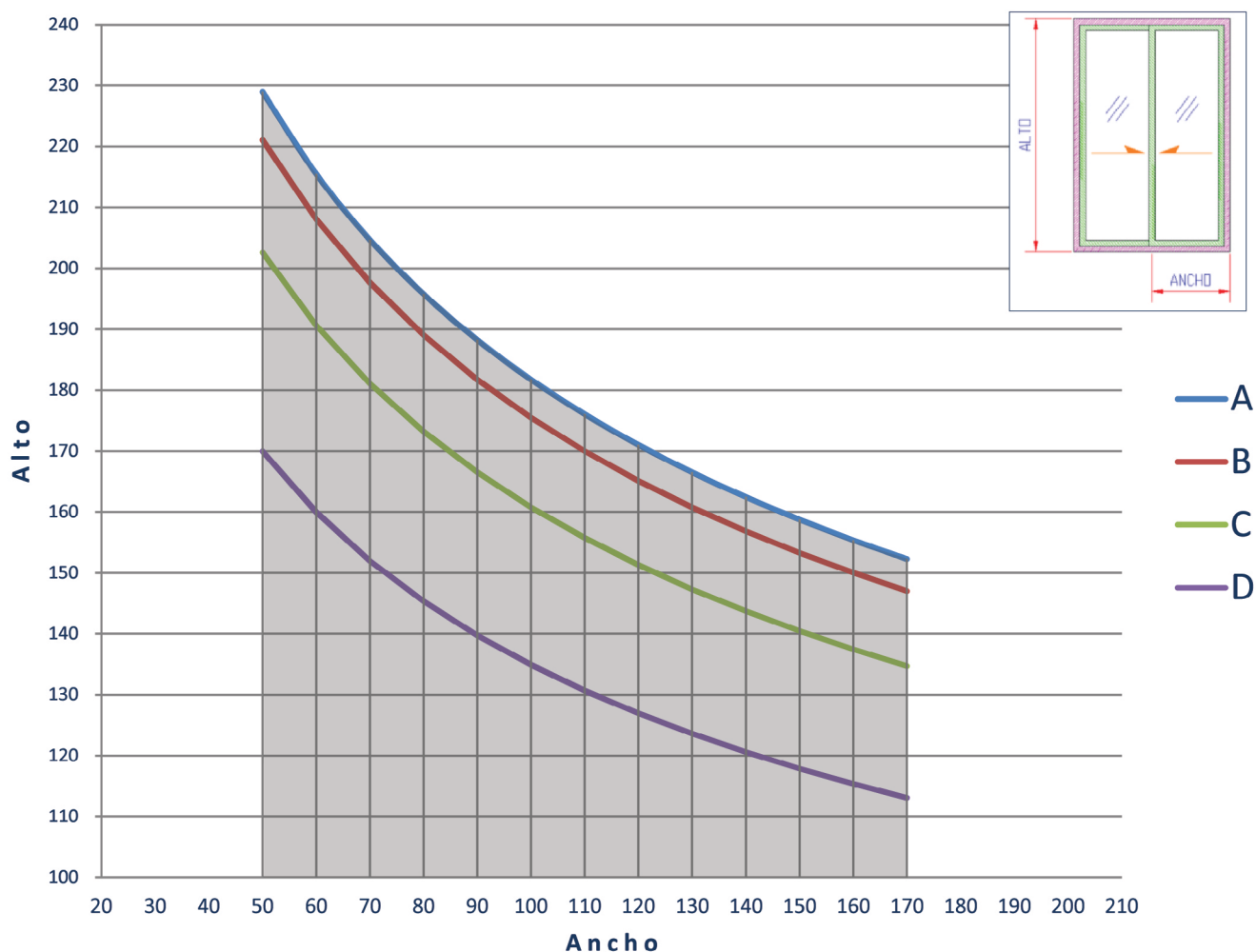
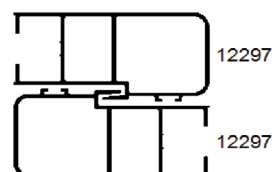


Gráfico de óptimo desempeño

Ventana corrediza



CURVA	PRESIÓN DE DISEÑO	VELOCIDAD DE VIENTO	ZONA
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios residenciales
C	65 Kg/m ²	120Km/h	Campo abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Costera



*Los límites de fabricación para un cancel utilizando estos perfiles serán los que se encuentren debajo de las curvas graficadas

*Los límites de un cancel van en función de la combinación de la resistencia del perfil de aluminio, el cristal y los accesorios

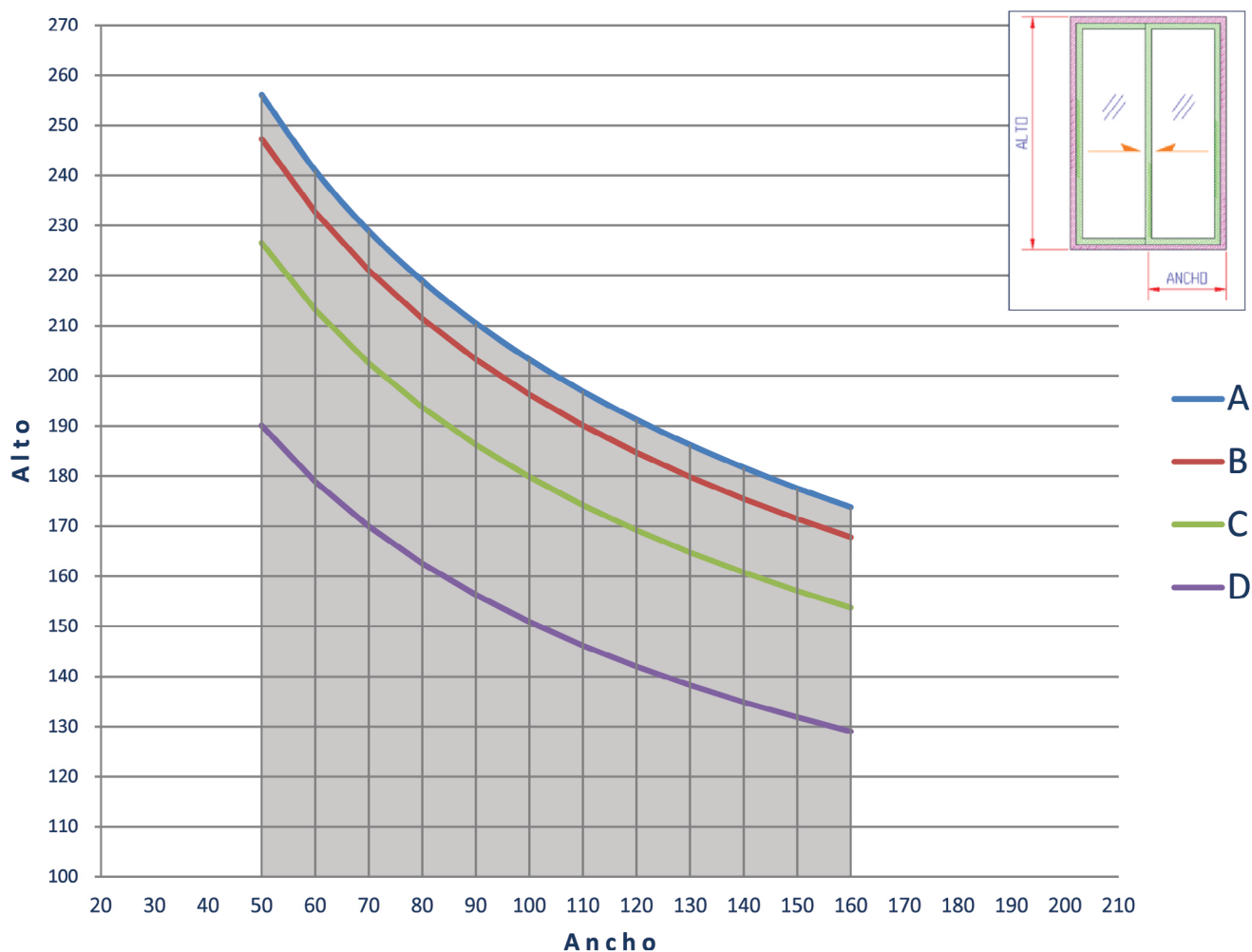
*Calcular y revisar la deflexión del perfil de aluminio y su compatibilidad con el cristal utilizado

*Este gráfico es aplicable para perfiles con Aleación 6063 Temple T5

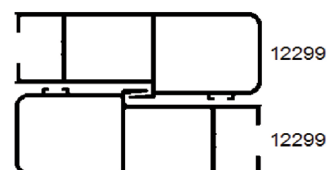
Gráfico de óptimo desempeño

EUROALUM® Línea 3800

Puerta corrediza



CURVA	PRESIÓN DE DISEÑO	VELOCIDAD DE VIENTO	ZONA
A	45 Kg/m ²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	50 Kg/m ²	90 Km/h	Barrios residenciales
C	65 Kg/m ²	120Km/h	Campo abierto
D	110 Kg/m ²	160 Km/h	Costera



*Los límites de fabricación para un cancel utilizando estos perfiles serán los que se encuentren debajo de las curvas graficadas

*Los límites de un cancel van en función de la combinación de la resistencia del perfil de aluminio, el cristal y los accesorios

*Calcular y revisar la deflexión del perfil de aluminio y su compatibilidad con el cristal utilizado

*Este gráfico es aplicable para perfiles con Aleación 6063 Temple T5

Diagrama de Montaje de Troquel

EUROALUM® Línea 3800

MONTAJE

PRENSA MANUAL PARA ACCIONAR TROQUEL

PLACA DE DISTRIBUCIÓN DE PRESIÓN

TROQUEL EUROALUM

CALZA PARA DESAHOGO

BASE PARA PRENSA Y TROQUEL

El troquel debe estar sujeto a la prensa por medio de tornillos, de tal manera que el troquel quede anclado a ambas partes de la prensa para garantizar un recorrido lineal.

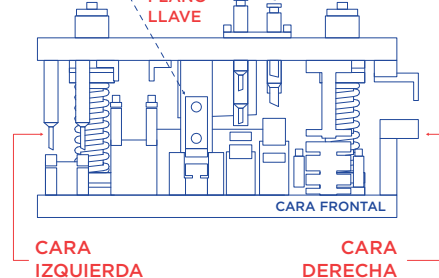
La estructura de la prensa debe estar mecánicamente anclada al piso para evitar accidentes y mal funcionamiento.

*Omitir estos puntos de seguridad hace que el troquel no baje linealmente, se desajuste y no funcione correctamente, provocando que los punzones pierdan filo o incluso lleguen a romperse.

Aumento que define si se troquea puerta o ventana

Punzones que definen si se troquea puerta o ventana

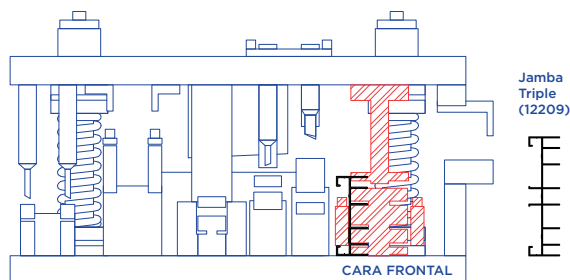
PLANO LLAVE



OPERACIÓN 2

JAMBA DOBLE (12208)

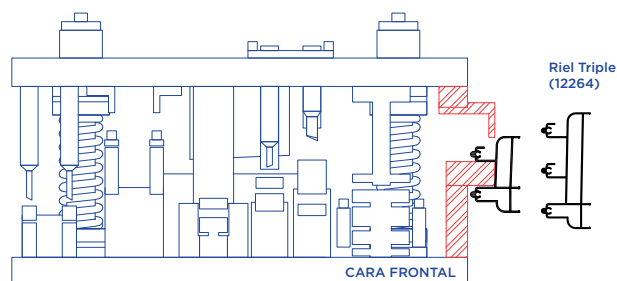
En este paso se cortan las paredes interiores del perfil de la jamba para el encastramiento con el riel.



OPERACIÓN 4

RIEL DOBLE (12263)

En este paso se hacen los drenes de pista.

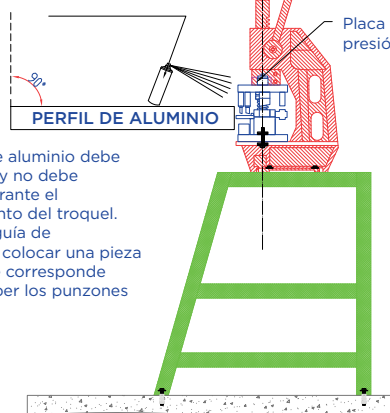


El eje de empuje de la prensa debe coincidir con los ejes del troquel para que la placa del troquel descienda de manera uniforme.

Se debe usar lubricante anticorrosivo para facilitar el manejo del troquel y para alargar la vida útil del mismo.

Palanca de accionamiento, debe tener al menos 30" de largo.

Placa de distribución de presión.

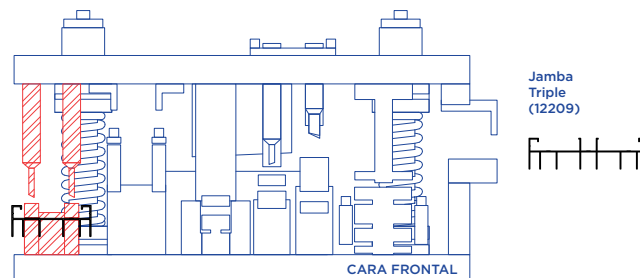


- El perfil de aluminio debe estar a 90° y no debe moverse durante el accionamiento del troquel.
- Revisa la guía de troquelado, colocar una pieza donde no le corresponde puede romper los punzones del troquel.

OPERACIÓN 1

JAMBA DOBLE (12208)

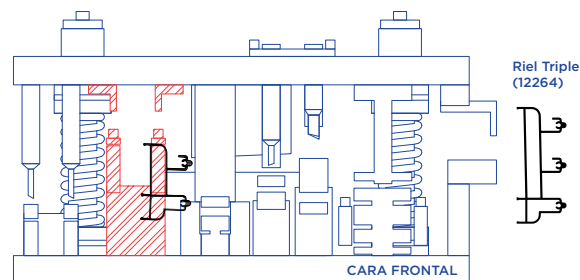
En este paso se hacen dos perforaciones al perfil.



OPERACIÓN 3

RIEL DOBLE (12263)

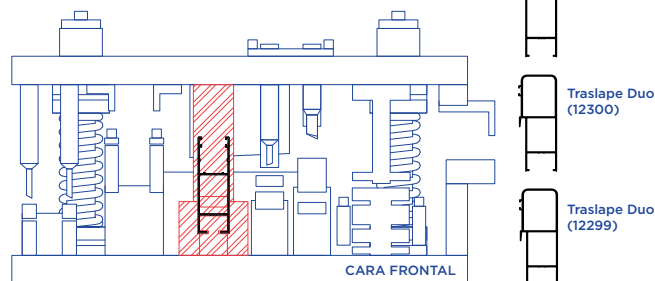
En este paso se hacen los drenes de la cámara.



OPERACIÓN 5

CERCO PUERTA (12290)

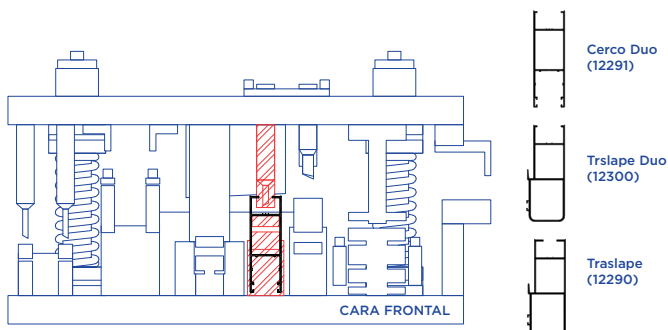
En este paso se hacen los resagues para el encastramiento del zoclo.



OPERACIÓN 6

CERCO PUERTA (12290)

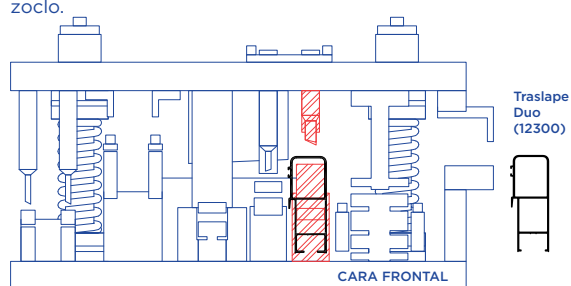
En este paso se hacen las perforaciones y resaques necesarios para atornillarse al zoclo.



OPERACIÓN 7

TRASLAPE PUERTA (12299)

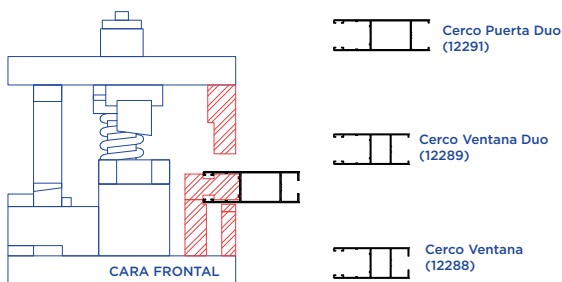
En este paso se hacen las perforaciones y resaques necesarios para atornillarse al zoclo.



OPERACIÓN 8

CERCO PUERTA (12290)

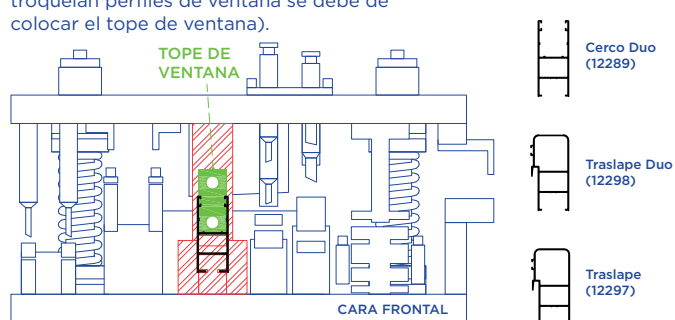
En este paso se hace el resaque para el broche embutido.



OPERACIÓN 9

CERCO VENTANA (12288)

En este paso se hacen los resaques para el encastramiento al zoclo (cuando se troquelan perfiles de ventana se debe de colocar el tope de ventana).

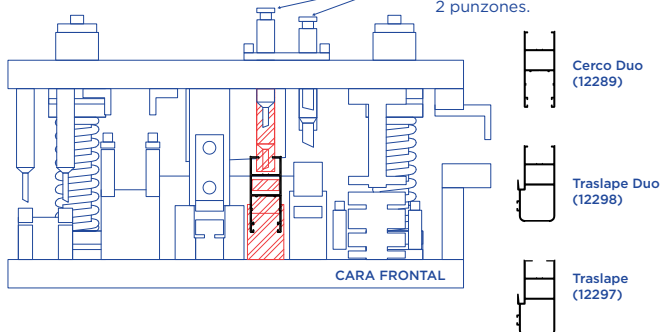


OPERACIÓN 10

CERCO VENTANA (12288)

En este paso se hacen las perforaciones y resaques necesarios para atornillarse al zoclo.

Cuando se troquelan perforaciones de ventana se elevan estos 2 punzones.

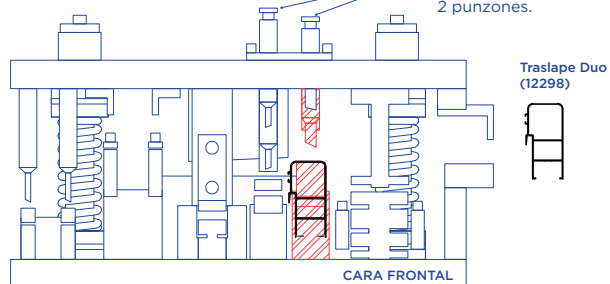


OPERACIÓN 11

TRASLAPE VENTANA (12287)

En este paso se hacen las perforaciones y resaques necesarios para atornillarse al zoclo.

Cuando se troquelan perforaciones de ventana se elevan estos 2 punzones.



Para troquelar el otro extremo del perfil lo colocamos en la posición derecha.

*Algunos diseños incluidos en este documento cuentan con registros de propiedad industrial e intelectual. Para ver el catálogo completo de la línea ingresa a www.indalum.com.mx