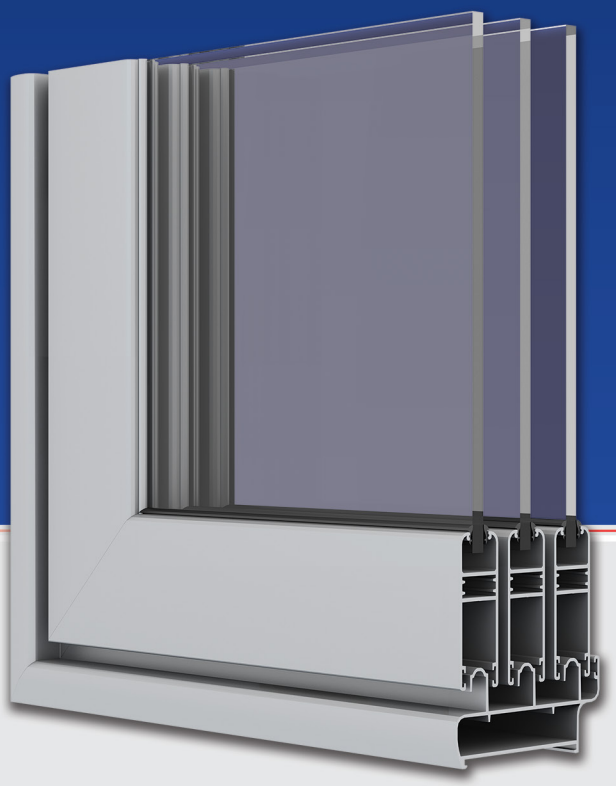
GUÍA DE ARMADO

2500



EUROALUM®

LÍNEA 2500

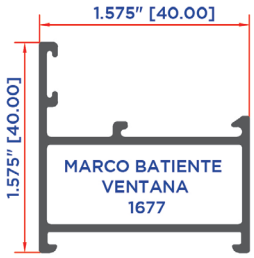
Línea europea básica de gran versatilidad, que incluye: puertas, ventanas corredizas, batientes, ventanas de proyección y ventanas fijas. Permite una excelente combinación entre perfiles de esta línea.

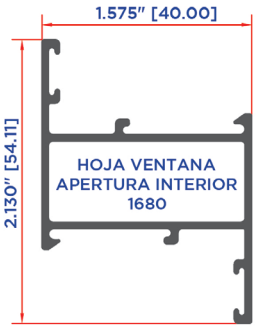
ISO:9001:2015

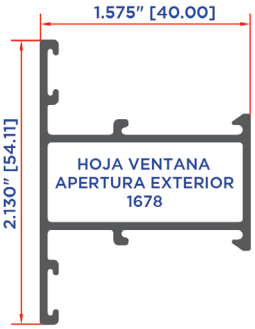
INDALUM®
PERFILES DE ALUMINIO

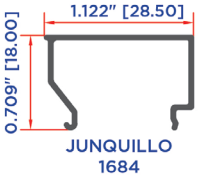
ventas@indalum.com.mx

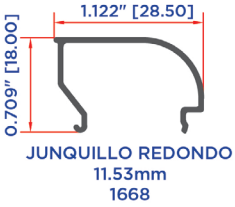
Ventana batiente

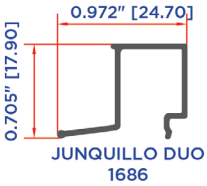




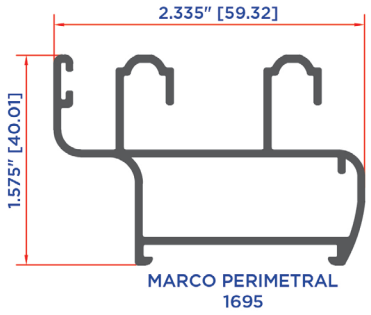


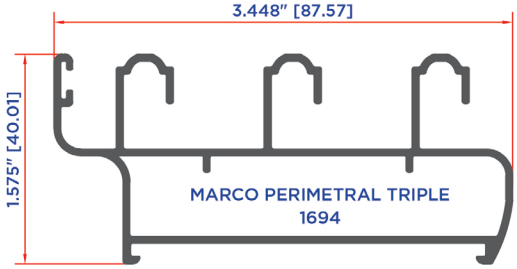


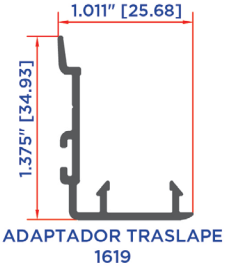


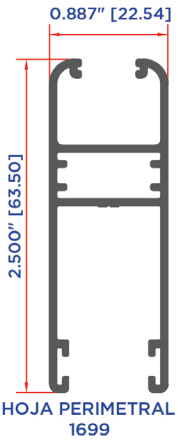


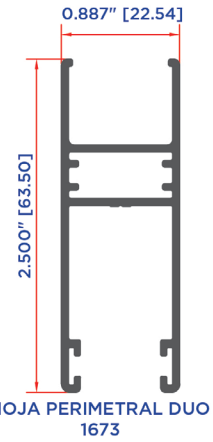
Ventana y puerta corrediza

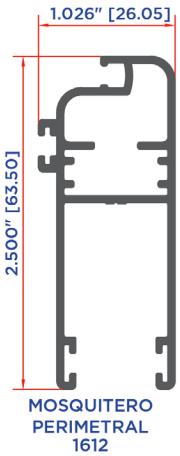












*Algunos diseños incluidos en este documento cuentan con registros de propiedad industrial e intelectual.
Para ver el catálogo completo de la línea ingresa a www.indalum.com.mx

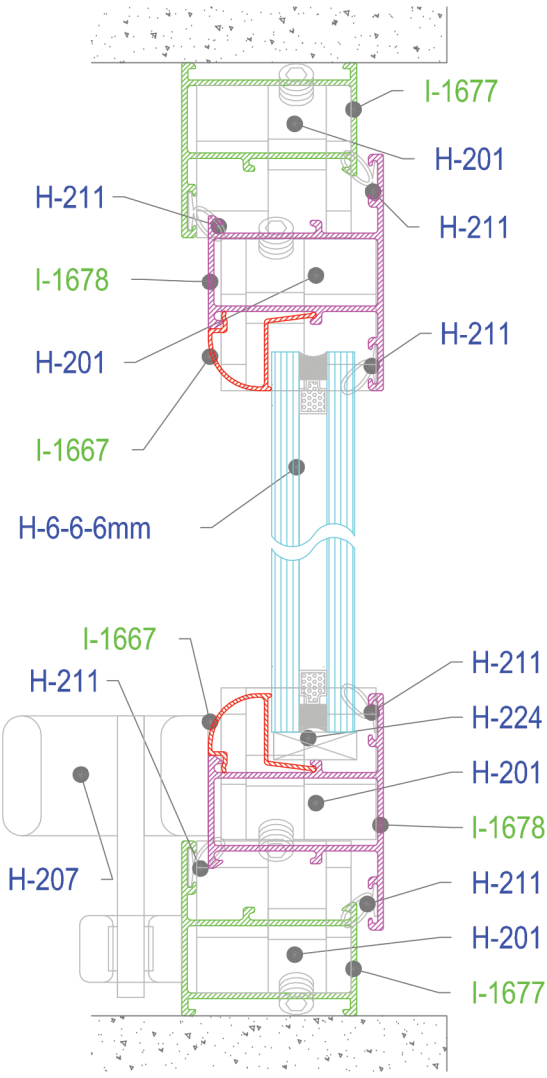
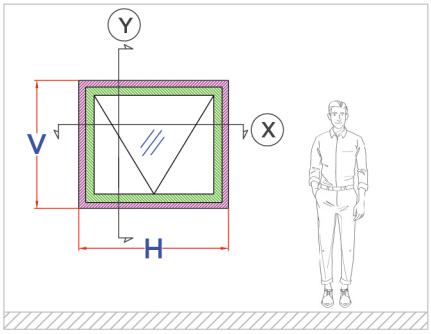
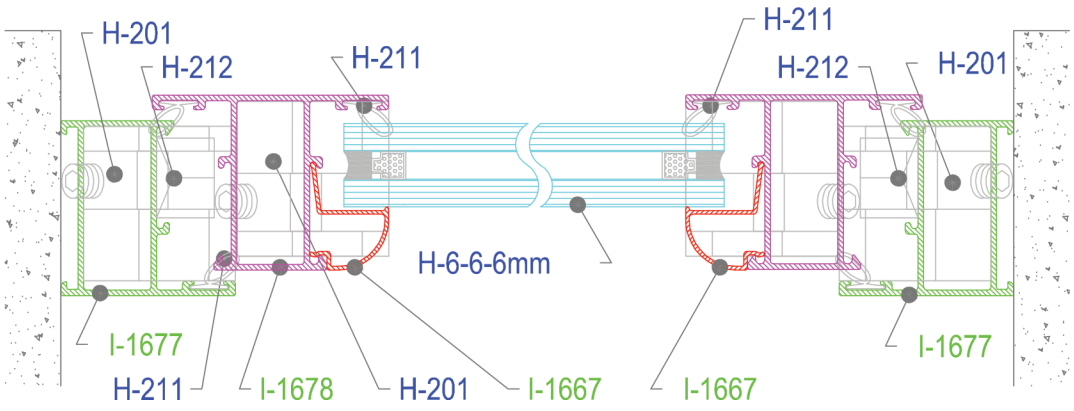


TABLA DE DESCUENTOS Y AJUSTES DEL ALUMINIO			
PERFILES DE ALUMINIO	CANT.	CORTE	MEDIDA (MM)
I-1677 MARCO	2	45º	H
I-1677 MARCO	2	45º	V
I-1678 HOJA AP. EXT.	2	45º	H-42
I-1678 HOJA AP. EXT.	2	45º	V-42
I-1667 JUNQUILLO	2	45º	Ver Nota
I-1667 JUNQUILLO	2	45º	Ver nota
SE RECOMIENDA QUE EL JUNQUILLO SE ENSAMBLE EN LA HOJA ANTES DE CORTARLA			

HERRAJES Y ACCESORIOS	CANT.	UNID.
H-201 ESCUADRA EXT. VENTANA	8	PZ
H-207 CIERRE DE PRESION REVERSIBLE	1	PZ
H-211 EMPAQUE BIEXTRUIDO	6H+6V	ML
H-212 COMPAS DE PROYECCION	2	PZ
H-224 CALZA	2	PZ

TABLA DE DESCUENTOS DEL VIDRIO			
TABLA DE VIDRIOS	CANT.	ANCHO	ALTO
VIDRIO DOBLE 6 + 6 + 6MM	1	H-132	V-132





INDALUM PERFILES DE ALUMINIO

EUROALUM® Línea 2500

Ventana y puerta corrediza 2 rieles

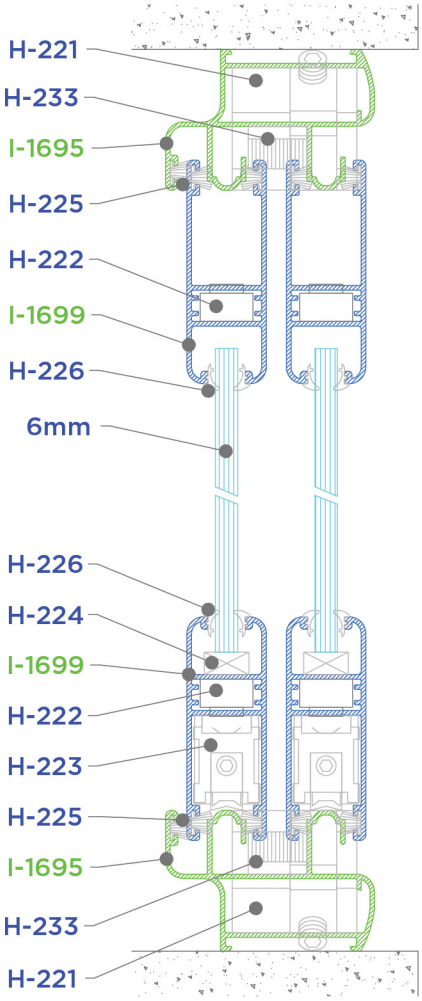
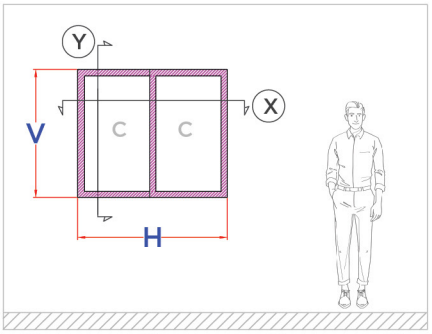


TABLA DE DESCUENTOS Y AJUSTES DEL ALUMINIO			
PERFILES DE ALUMINIO	CANT.	CORTE	MEDIDA (MM)
I-1695 RIEL	2	45º	H
I-1695 RIEL	2	45º	V
I-1699 HOJA	4	45º	(H-4)/2
I-1699 HOJA	4	45º	V-63
I-1619 TRASLAPE	2	90º	V-65

HERRAJES Y ACCESORIOS	CANT.	UNID.
H-221 ESCUADRA MARCO	4	PZ
H-222 ESCUADRA HOJA	8	PZ
H-223 CARRETILLA	4	PZ
H-224 CALZA	4	PZ
H-225 FELPA	6H+8V	ML
H-226 EMPAQUE CUÑA	4H+8V	ML
H-227 BROCHE EMBUTIDO	2	PZ
H-228 CONTRA PARA BROCHE EMBUTIDO	2	PZ
H-229 CANDADO DE HOJA	4	PZ
H-230 TAPA TRASLAPE	4	PZ
H-233 CORTAVIENTOS	2	PZ

TABLA DE DESCUENTOS DEL VIDRIO			
TABLA DE VIDRIOS	CANT.	ANCHO	ALTO
VIDRIO DE 6MM	2	(H-215)/2	V-170



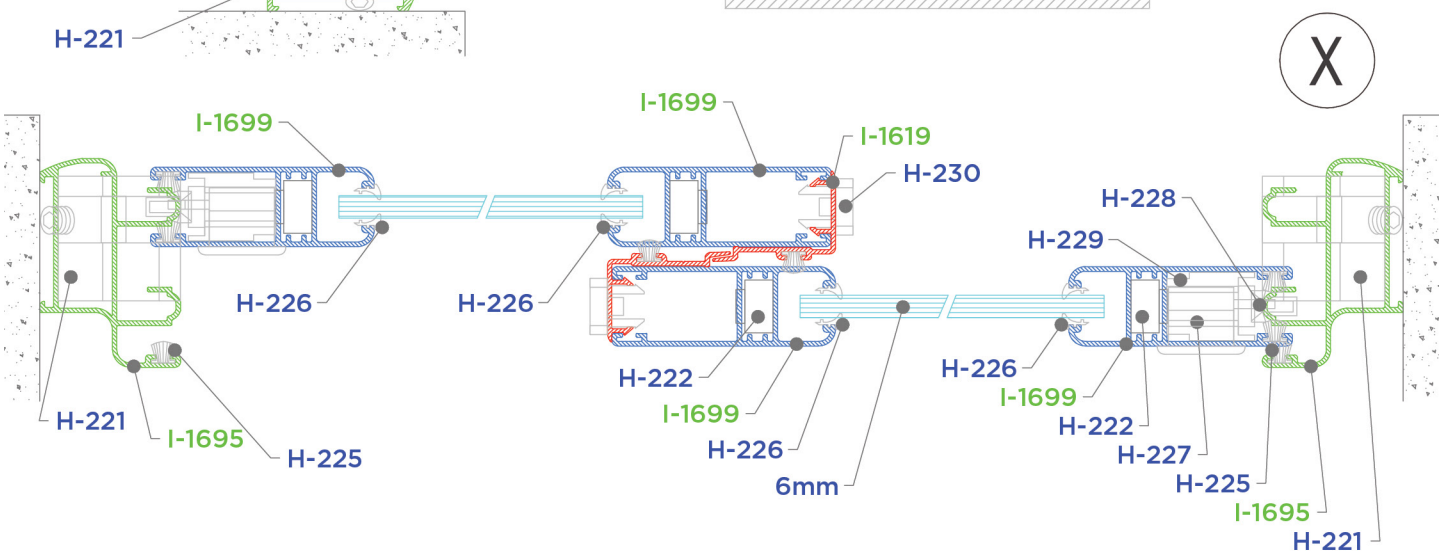
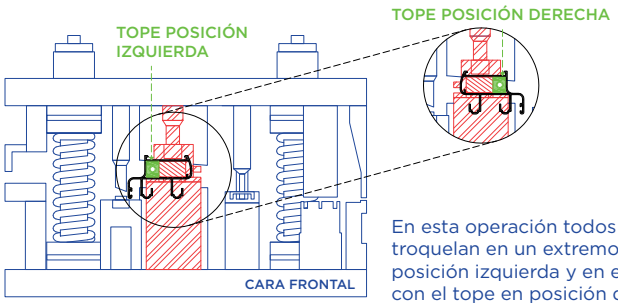


Diagrama de Troquelado

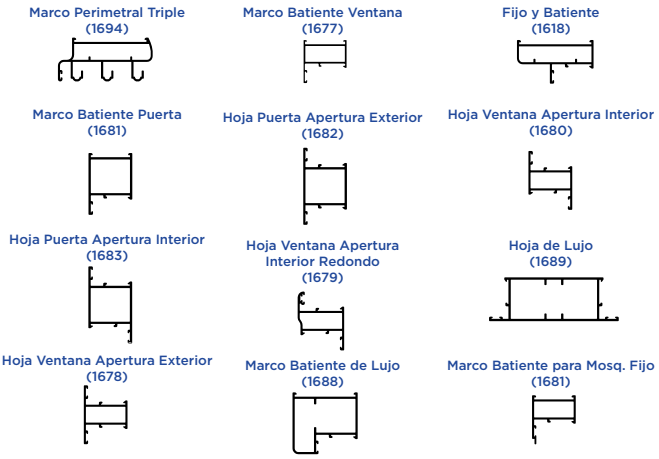
EUROALUM® Línea 2500

OPERACIÓN 1
MARCO PERIMETRAL (1695)
En este paso se hacen los troqueles necesarios para la escuadra de armado, esta no es simétrica por eso hay que tener cuidado de hacer los resaques de un mismo lado.

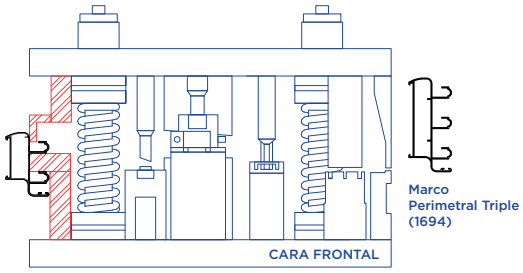


En esta operación todos los perfiles se troquelan en un extremo con el tope posición izquierda y en el otro extremo con el tope en posición derecha.

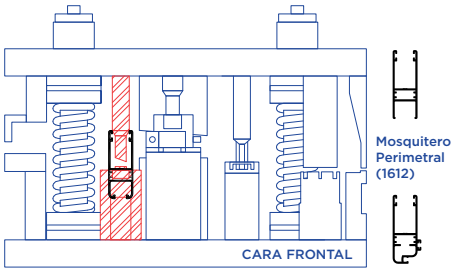
EN ESTA OPERACIÓN TAMBIÉN SE TROQUELAN LOS SIGUIENTES PERFILES:



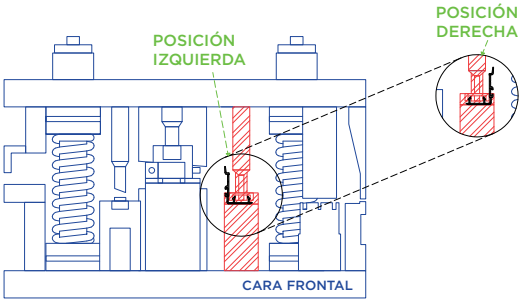
OPERACIÓN 2
MARCO PERIMETRAL (1695)
En este paso se hacen los drenes de pista.



OPERACIÓN 3
MARCO PERIMETRAL (1699)
En este paso se hacen los troquelados necesarios para la escuadra de armado.

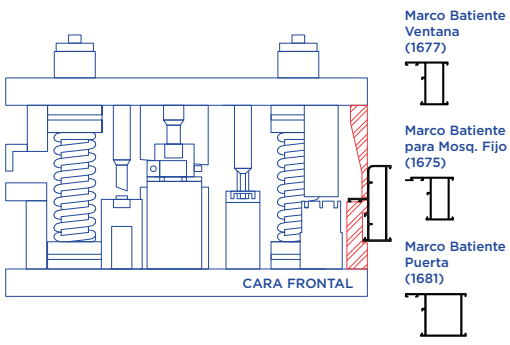


OPERACIÓN 4
ADAPTADOR DE TRASLAPE (1619)
En este paso se hace el resaque para la tapa de traslape.



Para troquelar el otro extremo del perfil lo colocamos en la posición derecha.

OPERACIÓN 5
FIJO Y BATIENTE (1618)
En este paso se hacen los drenes para el marco de ventana y puerta.



OPERACIÓN 6
HOJA PERIMETRAL (1699)
En este paso se hace el resaque para el broche embutido.

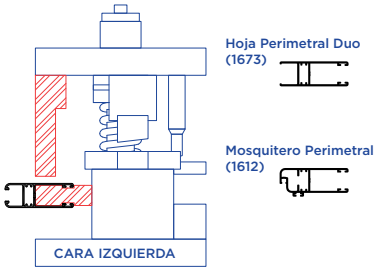
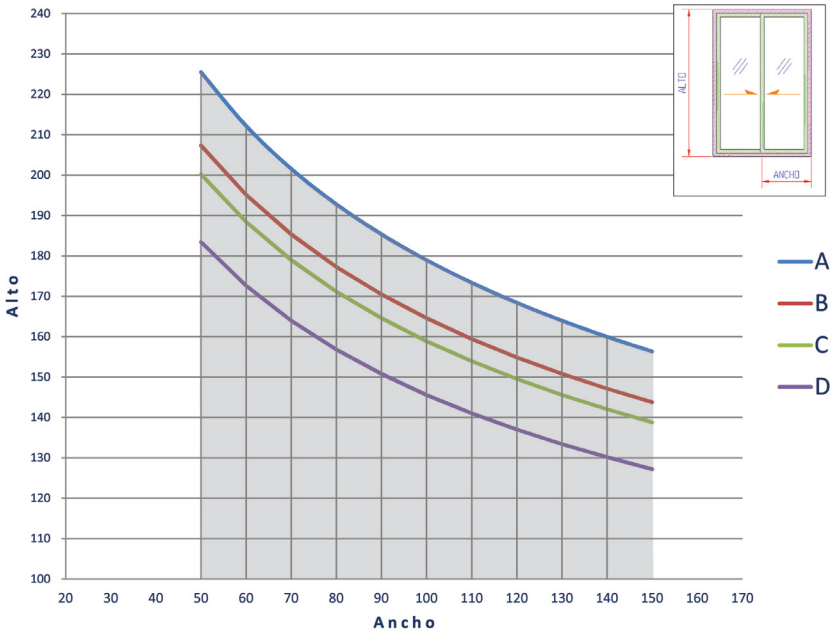
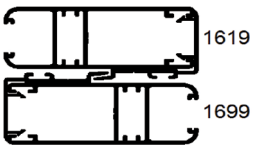


Gráfico de óptimo desempeño

EUROALUM® Línea 2500

Ventana y puerta corrediza

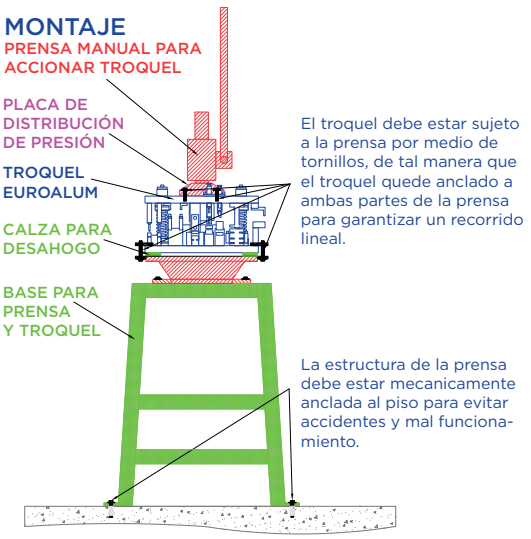




CURVA	PRESIÓN DE DISEÑO	VELOCIDAD DE VIENTO	ZONA
A	35 Kg/m²	70 Km/h	Centro de grandes ciudades
B	45 Kg/m²	80 Km/h	Centro de grandes ciudades
C	50 Kg/m²	90Km/h	Barrios residenciales
D	65 Kg/m²	120 Km/h	Campo abierto

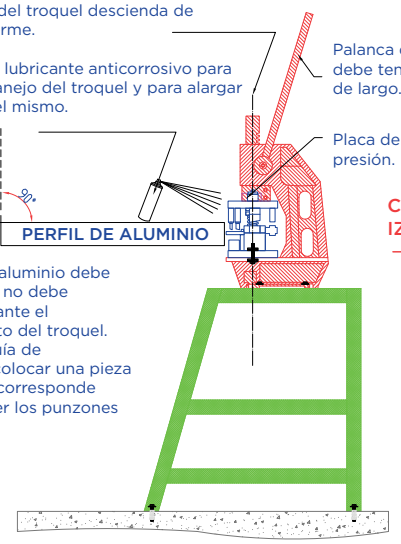
*Los límites de fabricación para un cancel utilizando estos perfiles serán los que se encuentren debajo de las curvas graficadas
*Los límites de un cancel van en función de la combinación de la resistencia del perfil de aluminio, el cristal y los accesorios
*Calcular y revisar la deflexión del perfil de aluminio y su compatibilidad con el cristal utilizado
*Este gráfico es aplicable para perfiles con Aleación 6063 Temple T5

Diagrama de Montaje de Troquel

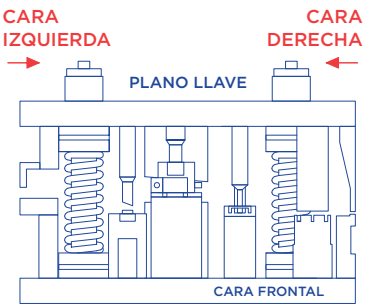


El eje de empuje de la prensa debe coincidir con los ejes del troquel para que la placa del troquel descienda de manera uniforme.

Se debe usar lubricante anticorrosivo para facilitar el manejo del troquel y para alargar la vida útil del mismo.



- El perfil de aluminio debe estar a 90° y no debe moverse durante el accionamiento del troquel.
- Revisa la guía de troquelado, colocar una pieza donde no le corresponde puede romper los punzones del troquel.



*Omitir estos puntos de seguridad hace que el troquel no baje linealmente, se desajuste y no funcione correctamente, provocando que los punzones pierdan filo o incluso lleguen a romperse.